

KARTA PRODUKTU

TAŚMY TERMOKURCZLIWE

➤ ZASTOSOWANIE

Taśmy termokurczliwe Termogum posiadają ulepszone parametry techniczne ze względu na zaawansowaną technologię, dzięki której taśmy ulegają wulkanizacji podczas obkurczania. Umożliwiają one stworzenie bardzo szczelnej osłony o dowolnej grubości, która wraz z upływem czasu staje się coraz szczelniejsza. Taśma przez cały czas zachowuje właściwości termoplastyczne i jest ona jednocześnie bardziej elastyczna niż dotychczas dostępne taśmy.

Ponadto kleje butylowe przeznaczone do stosowania na taśmy termokurczliwe wpływają na szybsze obkurczanie się tych wyrobów w niższych temperaturach, co przyczynia się do mniejszego zużycia czasu i energii (gazu propan/butan). Montaż stał się zatem jeszcze łatwiejszy i szybszy.

Standardowe typy taśm termokurczliwych	
Typ	Wymiary (szerokość/grubość taśmy/grubość kleju/grubość masy butylokauuczukowej)
T	100/05
T	25/05
T	50/05
TKT	100/05/03
TKT	150/05/03
TKT	25/05/03
TKT	50/05/03
TKT	100/1/03
TKT	150/1/05
TKT	200/05/03
TKT	50/1/03
TKTK	150/1/03/2
TKTK	220/1/03/2



TYPOSZEREG T

Taśma termokurczliwa elektroizolacyjna ma szczególne zastosowanie do: wiązkania przewodów i kabli elektrycznych, izolowania połączeń i usuwania uszkodzeń izolacji przewodów i kabli, zabezpieczania konstrukcji narażonych na ścieranie, uszkodzenia mechaniczne i korozję.

TYPOSZEREG TKT

Taśma izolacyjna pokryta klejem termotopliwym ze względu na możliwość wykonania trwałego i szczelnego połączenia elementów konstrukcyjnych, dobrej przyczepności kleju do elementów metalowych, drewnianych, ceramiki budowlanej, tworzyw sztucznych stosuje się do montażu połączeń rur wentylacyjnych, rur osłonowych, przewodów, kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych. Wykonane połączenia są odporne na uszkodzenia mechaniczne i korozję.

TYPOSZEREG TKTK

Taśma termokurczliwa pokryta klejem termotopliwym oraz masą butylokauczukową użytkowana jest głównie do zabezpieczania złączy rur preizolowanych

➤ WŁAŚCIWOŚCI TAŚM TERMOKURCZLIWYCH

1. Skurcz taśmy w kierunku wzdłużnym	30%-40%	
2. Wytrzymałość na zerwanie	min. 20 MPa	
3. Wydłużenie przy zerwaniu	min. 250%	
4. Siła odrywania od podłoża polietylenowego dla taśm z klejem	min. 40 N/cm (1)	
5. Zakres temperatur stosowania	-30-70°C (2)	
6. Temperatura obkurczania	150-190°C	
7. Rezystywność skrośna		
	w 23°C	2,1*10 ¹⁶ C [ohm*cm]
	w 90°C	1,6*10 ¹⁶ C [ohm*cm]
8. Wytrzymałość elektryczna	30 [kV/mm]	
9. Nasiąkliwość wodą (23°C, 24h)	max 0,1	

(1) - dla taśm typu TKT

(2) - dla taśm typu TK

➤ SPOSÓB STOSOWANIA TAŚM

Element konstrukcyjny owija się taśmą termokurczliwą w miarę ściśło. Nakłada się tyle warstw, ile użytkownik uzna za właściwe dla danego zastosowania, i zakańcza na zakładkę.

Wykonaną powłokę obkurcza się, ogrzewając do temperatury 150-190°C. Jako źródło ciepła zaleca się stosowanie ręcznych nagrzewnic lub palników gazowych np. na gaz propan-butan. Z chwilą ścisłego przylegania taśmy do podłoża i/lub wypłynięcia kleju przy krawędziach taśmy kończy się ogrzewanie.

Wykonaną powłokę pozostawia się do ostygnięcia. Gotowość do użytkowania uzyskuje się po osiągnięciu przez obkurzoną taśmę - wykonaną powłokę temperatury otoczenia.

➤ SPOSÓB PAKOWANIA I PRZECHOWYWANIA TAŚM

Taśmy termokurczliwe powinny być przechowywane w pomieszczeniach zamkniętych w temperaturze od -5°C do +35°C.

W zależności od typu, taśmy pakowane są w 15, 20 lub 30-metrowych odcinkach nawiniętych na rolkę.