

КАРТА ИЗДЕЛИЯ

ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ ЛЕНТЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Термоусаживаемые ленты Термогум обладают улучшенными техническими характеристиками в связи с применением прогрессивной технологии, благодаря которой, ленты вулканизируются во время усадки. Дают возможность образования очень плотного охранного внешнего корпуса любой толщины, который со временем уплотняется. Лента не тратит термопластических свойств. Она более эластичная, чем доступные на рынке ленты.

Кроме того, бутиловый клей, наносимый на термоусаживаемые ленты, ускоряет усадку этих продуктов в более низких температурах, вследствие чего уменьшаются затраты времени и энергии (газа пропан/бутан). Таким образом, монтаж производится легче и быстрее.



Стандартные виды термоусаживаемых лент

Вид	Размер
	(широкость/толщина ленты/толщина клея/толщина бутилокаучуковой массы)
T	100/05
T	25/05
T	50/05
TKT	100/05/03
TKT	150/05/03
TKT	25/05/03
TKT	50/05/03
TKT	100/1/03
TKT	150/1/05
TKT	200/05/03
TKT	50/1/03
TKTK	150/1/03/2
TKTK	220/1/03/2

Вид Т

Термоусаживаемая лента применяется при пучковании проводов и электрических кабелей, изоляции соединений, устранении повреждений изоляции проводов и кабелей, защиты конструкций, подвергнутых истиранию, механическим повреждениям, коррозии.

Вид ТКТ

Изоляционная лента с нанесенным слоем термокля обеспечивает возможность образования плотного, долговечного соединения элементов конструкции. Клей обеспечивает высокую адгезию ленты с такими материалами, как металл, дерево, строительная керамика, синтетические материалы. В связи с этим используется при монтаже вентиляционных труб, защитных труб, проводов, проводов связи, электрических проводов. Полученные соединения устойчивы к повреждениям и коррозии.

Вид ТКТК

Термоусаживаемая лента с нанесенным слоем термокля и бутилкаучуковой смесью используется главным образом для защиты стыков предизолированных труб

➤ СВОЙСТВА ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ЛЕНТ

1. Усадка ленты в продольном направлении	30% - 40%
2. Прочность на разрыв	мин. 20 мПа
3. Удлинение при разрыве	мин. 250%
4. Сила отрыва от полиэтиленовой основы для лент с клеем	мин. 40 Н/см (1)
5. Диапазон температур спользования	-30-70* (2)
6. Температура усадки	150-190*С
7. Сопrotивляемость кроссовера	при 23*С 1,6*10 ¹⁶ [оxм*цм] при 90*С 2,1*10 ¹⁶ [оxм*см]
8. Электрическая прочность	30 [кВ/мм]
9. Водопоглощение (23*С, 24 часа)	макс. 0,1

(1) – для лент ТКТ

(2) – для лент ТК

➤ ПРИМЕНЕНИЕ ЛЕНТ

Надлежит достаточно тесно намотать ленту на элемент конструкции. Количество слоев намотки зависит от потребностей. Намотку закончить внахлест.

Усадка производится при подогреве до 150 0-190 0 С. Для подогрева рекомендуется использование ручных нагревалок или газовых пропановых горелок.

В моменте, когда лента плотно прилегает к основе материала, и/или когда появится клей на краях ленты, подогрев следует закончить.

Появившаяся оболочка должна остыть до температуры окружающей среды.

➤ УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Термоусаживаемые ленты следует хранить в закрытых помещениях при температуре от -5*С до +35*С.

В зависимости от типа лента поставляется 15м, 20м или 30м рулонами на шпулях.
