

MUFY ZGRZEWANE ELEKTRYCZNIE DLA CIEPŁOWNICTWA



Zgrzewana elektrycznie mufa produkcji Termogum ma kształt wykonanej z PEHD rury wzdłużnie przeciętej wyposażonej fabrycznie w element grzejny. Jest on na stałe wmontowany w materiał mufy w sposób zapewniający szczelne zamknięcie wewnętrznej przestrzeni mufy. Aplikacja mufy Termogum nie wymaga zakładania opasek na końce mufy, gdyż mufa zapewnia całkowitą szczelność złącza.





Kształt mufy

Mufa zgrzewana elektrycznie Termogum posiada kształt ułatwiający komfortowy i poprawny montaż, ponieważ została ona **uformowana na kształt litery „C”** umożliwiając łatwiejsze domknięcie przestrzeni mufy, utrzymanie jej w prawidłowej pozycji oraz dociśnięcie mufy do płaszcza osłonowego odcinków rur preizolowanych.

Zgodność z normami

Mufy firmy Termogum współpracują ze wszystkimi standardowymi rurami osłonowymi wykonanymi według normy PN-EN 253. **Wszystkie mufy spełniają wymogi normy PN-EN 489 i test korozji naprężeniowej.**

Proces zgrzewania

Podczas procesu zgrzewania, materiał rury osłonowej i mufy ulega stopieniu wzdłuż elementu grzejnego. **Przenikanie i przemieszanie się materiału w obszarze spoiny zapewnia doskonałą szczelność złącza i brak możliwości wnikania czynników zewnętrznych.**

Ponadto w mufach zgrzewanych firmy Termogum zachodzi *efekt termokurczu*, w wyniku którego materiał mufy dodatkowo obkurcza się pod wpływem temperatury wokół rury osłonowej mocniej dociskając mufę do rury. Dzięki efektowi *termokurczu* powstała izolacja jest znakomicie szczelna.

W procesie zgrzewania, temperatura oraz docisk powierzchni zgrzewanych stanowią jedne z najważniejszych warunków koniecznych do zagwarantowania wysokiej jakości zgrzewów tworzyw sztucznych. **Dlatego rozwiązanie Termogum zapewnia wymagany docisk poprzez taśmy ściągające, a uzyskanie odpowiedniej temperatury zgrzewu monitorują zainstalowane termopary.**

Do montażu mufy zgrzewanej w technologii Termogum można używać **standardowej zgrzewarki, która pozwala na ciągłą pracę przez 30 minut przy natężeniu prądu 120- 130 Amper.**

Zatopione na stałe w mufie termopary nikiel chrom nikiel zapewniają niezależną kontrolę temperatury złącza, a tym samym prowadzenie zgrzewania mufy zawsze w tych samych warunkach, niezależnie od warunków zewnętrznych. Takie uniezależnienie od





TERMOGUM SP. Z O.O.
13 Majewskiego
05-850 Ożarów Mazowiecki, Poland
Tel. / Fax. (0048) 22 722 34 81
E-mail: termogum@termogum.pl

czynników zewnętrznych i warunków atmosferycznych gwarantuje jakość i powtarzalność wykonywanych złączy rur preizolowanych.

Przechowywanie

Prawidłowa temperatura przechowywania muf wynosi max. 40°C. Mufy należy zabezpieczyć przed wilgocią, ekstremalnymi temperaturami i promieniowaniem słonecznym. Nie wskazane jest zrzucanie, toczenie i przeciąganie muf po ziemi, gdyż może to doprowadzić do poważnego uszkodzenia mufy.



KATALOG MUF

Numer katalogowy mufy	Średnica rury osłonowej (mm)
TMZE-110	110
TMZE-125	125
TMZE-140	140
TMZE-160	160
TMZE-180	180
TMZE-200	200
TMZE-225	225
TMZE-250	250
TMZE-280	280
TMZE-315	315
TMZE-355	355
TMZE-400	400
TMZE-450	450
TMZE-500	500
TMZE-560	560
TMZE-630	630
TMZE-710	710
TMZE-800	800
TMZE-900	900
TMZE-1000	1000
TMZE-1100	1100
TMZE-1200	1200

Mufy zgrzewane elektrycznie są standardowo dostarczane w długości **700 mm**. Istnieje możliwość dostawy mufy w innych wymaganych długościach.

