

PRODUKTO INFORMACINIS LAPELIS

NUO ŠILUMOS SUSITRAUKIANČIOS PROFILUOTOS MOVOS

Termogum movos tai pagamintos iš tinklinės medžiagos, nuo šilumos susitraukiančios profiluotos skirtos šilumos pramonei. Movos yra naudojamos atkurti izoliuotų vamzdžių apsauginio sluoksnio sistemai bei sukurti sandarias jungčių sistemas preizuoliuotų vamzdžių technologijoje.



Movos gali būti gaminamos taip pat iš netinklinės medžiagos.

Movos savybės:

- ✓ **Labai tvirtas HDPE medžiagos tipas** Termogum įmonės gamybai pasirinktas siekiant padidinti jungčių stiprumą ir užtikrinti šildymo tinklo ilgą tarnavimo laiką;
- ✓ **Novatoriškos, lengvai montuojamos ir patikimos movos** gaminamos pagal EN-253 ir yra suderinamos su visais standartiniais apsauginiais vamzdžiais pagamintais pagal šį standartą;
- ✓ Visos movos atitinka dėžės bandymo reikalavimus pagal EN-489 standartus;
- ✓ Tinklinės polietileno struktūros formos atmintis ir movos **veržimo jėga apsauginio vamzdžio korpusui sukuria patvarią ir sandarią** jungtį atkuriančią izoliuotų vamzdžių apsauginį sluoksnį;
- ✓ Tinklinė medžiagos struktūra užtikrina aukštą mechaninį patvarumą ir atsparumą plyšimui ir trinčiams;
- ✓ Lanksti medžiaga ir patentuotas movos gaminimo būdas užtikrina movos **atsparumą veržimui ir temperatūros kaitos** veiksniams, susijusiems su persiuntimo funkcija;

- ✓ Movos galai 100 mm atkarpos ilgyje turi **papildomą izoliacijos sluoksnį iš naujoviškų klijų, kuris tvirtai sujungia, sulipdo ir sandarina movos sujungimus ir apsauginį vamzdžio korpusą;**
- ✓ Movos galai užbaigti išlenkto lanko forma, tai pagerina jos sandarumo savybes, sumažinant išorės veiksnių poveikį mavai eksploatacijos metu;
- ✓ Movos galai yra **pritaikyti sunkioms aplinkos sąlygoms, kad būtų** minimalizuoti jų veikiantys po žeme veiksniai;
- ✓ Termogum movos vartojimas nereikalauja žiedų galuose, nes pati mova užtikrina jungties sandarumą, dėka prispaudimo prie apsauginio vamzdžio labai tvirtos medžiagos bei atitinkamos movos galų formos;
- ✓ Movą galima įsigyti be karšto lydalo klijų ar su klijais ir butilokaučuko mase.

Kiekviena mova susideda iš:

- ✓ Vienas ventiliacijos kamštis;
- ✓ Du kištukai suvirinti su mova, uždariantys jungties sistemą;
- ✓ Movos montavimo instrukcija;
- ✓ Opcionalus medžiagos gabaliukai papildomai apsaugantis suvirinimo vietas su mova, arba medžiaga sustiprinta stiklo pluoštu;
- ✓ Yra galimybė tiekti pilną jungčių komplektą, kuris taip pat apima poliuretano putas.

Movos pavadinimas iš katalogo		Izoliuoto apsauginio vamzdžio skersmuo (mm)	Plieninio vamzdžio skersmuo (mm)
Tinklinė mova	Netinklinė mova		
TMS-90	TM-90	90	20/25
TMS-110	TM-110	110	32/40
TMS-125	TM-125	125	50
TMS-140	TM-140	140	65
TMS-160	TM-160	160	80
TMS-200	TM-200	200	100
TMS-225	TM-225	225	125
TMS-250	TM-250	250	150

TMS-315	TM-315	315	200
TMS-400	TM-400	400	250
TMS-450	TM-450	450	300
TMS-500	TM-500	500	350
TMS-560	TM-560	560	400
TMS-630	TM-630	630	500
TMS-710	TM-710	710	600
TMS-800	TM-800	800	600
TMS-900	TM-900	900	700
TMS-1000	TM-1000	1000	800
TMS-1100	TM-1100	1100	900
TMS-1200	TM-1200	1200	1000

Lydžiųjų klijų kokybė nustatoma pagal atsparumą atplėšimui išlaikant sujungimo linijos lankstumą. Termogum sukūrė novatorišką klijų receptūrą, kuri leidžia gauti labai aukštos kokybės klijų savybes.

Tinklinės Termogum movos kokybė

Termogum tinklinės movos kokybę patvirtina izoliuotos jungties tyrimai, pagal PN- EN 489:2009. Žemiau yra pateikti mokslinių tyrimų rezultatai tyriant Termogum movas.

Tyrimų sąlygos:			Reikalavimai pagal PN-EN 489:2009
Įžanginis kaitinimas prieš bandymą	Vamzdžio temperatūra, °C	120 ± 2	120 ± 2
	Kaitinimo laikas, h	24	24
Bandymas smėlio dėžėje	Smėlio dėžės vidaus matmenys, m	1,8 x 1,0 x 1,8	Pagal 5.1.1
	Smėlio kokybė	Smėlis natūralus išdžiovintas oru pesant frakcinėms savybėms pagal nuorodas	Smėlio standartinė kokybė pagal p. 5.1.2
	Smėlio temperatūra, °C	23,9 ÷ 24,1	23 ± 2
	Smėlio drėgmė, %	0,01	Max 0,5
	Veiksminga apkrova į dirvožemį, kN / m ² (Užpildo smėlio sluoksnio storis m)	~ 18 1,00 ± 0,05	18 1

	Tempertaura vamzdyne, °C	120 ± 2	120 ± 2
	Poslinkis, mm	75,1	75
	Poslinkio greitis į priekį, mm / min.	9,92 ÷ 10,1	10
	Poslinkio greitis atgal, mm / min.	49,9	50
	Atliktų poslinkių ciklą kiekis	100	Min 10
Sandarumo bandymas	Vandens temperatūra, °C	22,5 ÷ 23,2	23 ± 2
	Vandens slėgis, kPa	30	30
	Bandymo laikas, h	96	Min 24

Rezultatai:		Reikalavimai pagal PN-EN 489:2009
Vizualinis mėgintuvėlio išorinio paviršiaus patikrinimas atlikus bandymą smėlio dėžėje	Pasikeitimų nebuvo	-
Vizualinis įvertinimas prakirpus mėgintuvėlį atlikus vandens nepralaidumo bandymą	Nėra vandens įsiskverbimo	Nėra vandens įsiskverbimo