

FOAIA PRODUSULUI

BENZI TERMOCONTRACTABILE

➤ UTILIZARE

Benzile termocontractabile Termogum posedă parametrii tehnici mai buni datorită tehnologiei avansate datorită căreia benzile sunt vulcanizate în momentul contractării. Acestea permit crearea unui incintă etanșă de orice grosime, care cu trecerea timpului devine mai strictă. Banda, în orice moment și păstreze proprietățile termoplastice, și este, de asemenea, mult mai flexibilă decât banda curentă.

Mai mult decât atât, adezivul butil conceput pentru aplicarea la termoretractabil bandă afectă rapid contracție a temperaturii mai mici, ceea ce contribuie la un consum redus de timp și de energie (propan / butan). Montajul a devenit, prin urmare, mai ușor și mai rapid.



Tipuri standard ale benzilor termocontractabile

Tip	Dimensiuni (lățime/grosimea benzii/grosime adeziv/grosime masă butilo- cauciucată)
T	100/05
T	25/05
T	50/05
TKT	100/05/03
TKT	150/05/03
TKT	25/05/03
TKT	50/05/03
TKT	100/1/03
TKT	150/1/05
TKT	200/05/03
TKT	50/1/03
TKTK	150/1/03/2
TKTK	220/1/03/2

Tip T

Banda termocontractabilă electroizolatoare este folosită pentru gruparea conductoarelor și a cablurilor electrice, izolarea conectărilor și eliminarea defectelor de izolare a conductoarelor și cablurilor, protejarea componentelor care sunt expuse la abraziune, defectare mecanică și coroziune.

Tip TKT

Banda de izolare acoperite cu adeziv topitura fierbinte, datorită posibilității de a face componente durabile și de conectare etans, aderența bună la adeziv metal, lemn, ceramica, construcții, materiale plastice utilizate pentru asamblarea de îmbinări de țevi de ventilație, carcasa conducte, cabluri electrice, cabluri de telecomunicații și. Conexiunile sunt realizate rezistente la daune mecanice și coroziune.

Tip TKTK

Banda termocontractabilă acoperită cu adeziv termo-fuzibil și cu masă butilo-cauciucată este folosită în primul rând pentru protejarea racordurilor dintre țevile preizolate.

➤ CARACTERISTICILE BENZILOR TERMOCONTRACTANTE

1. Contractia benzii în direcția longitudinală	30-40%
2. Rezistența la rupere	min. 20 MPa
3. Lungirea în timpul ruperii	Min. 250%
4. Puterea de desprindere de substratul din polietilenă pentru banda cu adeziv	Min. 40 N/cm
5. Intervalul temperaturilor de utilizare	-30 do 70 °C
6. Temperatura de contractare	150 to 190 °C
7. Rezistivitate încrucișată	in 23 °C: 2,1*10 ¹⁶ ohm*cm in 90 °C: 1,6*10 ¹⁶ ohm*cm
8. Rezistența electrică	30 kV/mm
9. Absorbția de apă (23°C, 24h)	max 0,1

➤ **MODUL DE FOLOSIRE A BENZILOR**

Componentul trebuie acoperit cu banda termocontractabilă cât mai strâns posibil. Trebuie să puneți atâtea straturi cât credeți că va fi nevoie pentru ceea ce doriți să realizați și să finisați prin formarea unei suprapuneri de bandă.

Acest strat trebuie încălzit până la o temperatură de de 150-190°C. Ca sursă de căldură, se recomandă să utilizați încălzitoare manuale sau arzătoare pe gaz, cum ar fi pe gaz propan-butan. În momentul în care banda se va lipi de substrat și/sau adezivul se va prelinge de sub muchiile calotei trebuie orpită încălzirea.

Stratul protector care a luat naștere trebuie lăsat să se răcească. Totul este gata de folosire atunci când banda contractată - atinge temperatura mediului înconjurător.

➤ **MODUL DE AMBALARE SI DEPOZITARE A BENZILOR**

Benzile termocontractabile trebuie să fie depozitate în încăperi închise la temperaturi de la -5°C până la +35°C.

În funcție de tipul acestora, benzile sunt ambalate sub formă de segmentecu o lungime de 15, 20 sau 30 de metri care sunt înfășurate pe role.
